



SIT Group

8 2 0 N O V A

CONTROL MULTIFUNCIONAL PARA GAS



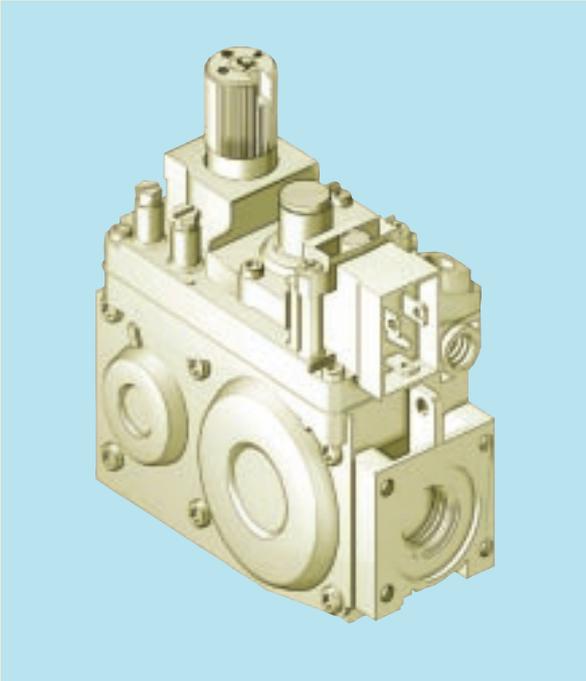
DISPOSITIVO TERMoeLECTRICO DE SEGURIDAD

REGULADOR DE PRESION SERVOASISTIDO

ELECTROVALVULA DE CORTE



CONTROL MULTIFUNCIONAL MONOMANDO



Control multifuncional equipado con: seguridad termoeléctrica, selector monomando (apagado, quemador piloto, encendido), dispositivo contra maniobras falsas, regulador de presión servoasistido, electroválvula de corte con control de todo o nada del caudal de gas.

Sobre demanda se monta un dispositivo de encendido lento.

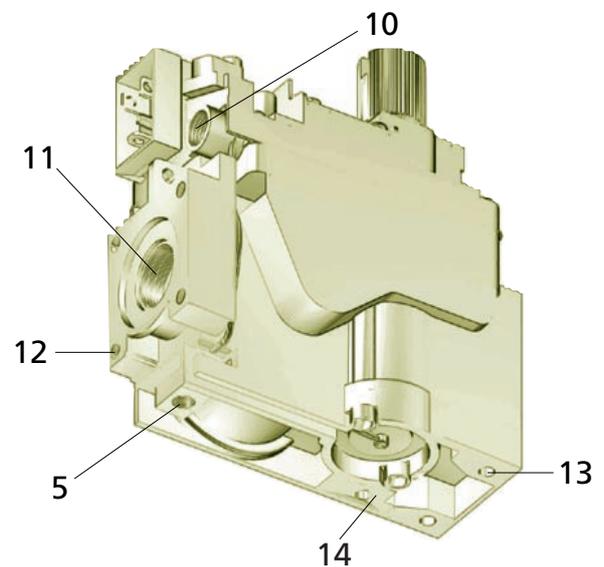
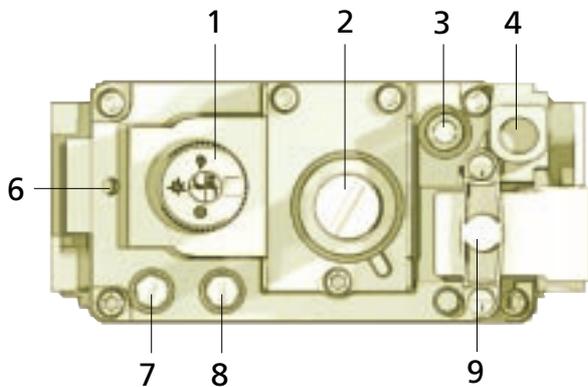
820 NOVA es apto para equipar calderas, aparatos para servicios de hostelería, generadores de aire caliente y radiadores.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Mando con posiciones de apagado, quemador piloto, encendido.
 - Dispositivo termoeléctrico de detección de llama con bloque al rearme (Interlock).
 - Válvula de corte de funcionamiento silencioso.
 - Regulador de presión tipo servoasistido.
 - Dispositivo de encendido lento (sobre demanda).
 - Dispositivo de regulación del caudal principal de gas (sobre demanda).
 - Salida quemador piloto con tornillo de regulación del caudal de gas.
 - Filtro en la entrada y en el quemador piloto.
 - Tomas de presión en la entrada y en la salida.
 - Entrada y salida del gas roscadas, preparadas para uniones embridadas.
 - Toma para conectal la parte "aire" del regulador de presión con la cámara de combustión.
-

DESCRIPCION

- 1 Mando
- 2 Dispositivo de calibrado del regulador de presión.
- 3 Tornillo de regulación del caudal de gas que pasa al quemador piloto
- 4 Unión termopar
- 5 Unión alternativo del termopar
- 6 Punto preparado para montar brida de fijación de accesorios
- 7 Toma de presión de entrada
- 8 Toma de presión de salida
- 9 Electroválvula de accionamiento
- 10 Salida quemador piloto
- 11 Salida principal de gas
- 12 Orificios (M5) para fijar las bridas
- 13 Puntos de fijación suplementarios del cuerpo de la válvula.
- 14 Toma para conectar la parte "aire" del regulador de presión con la cámara de combustión



DATOS TECNICOS

- Conexiones de gas: Rp 1/2 ISO 7
- Posición de montaje: cualquierai
- Familias de gas de funcionamiento: I, II y III
- Presión máxima de entrada gas: 60 mbar
- Rango de calibrado de la presión de salida: 3...30 mbar (sobre demanda 20...50)
- Temperatura ambiente para su utilización: 0...70 °C (sobre demanda: -20...60 °C)
- Regulador de presión: Clase B
- Electroválvula automática de corte: Clase D (sobre demanda Clase C)

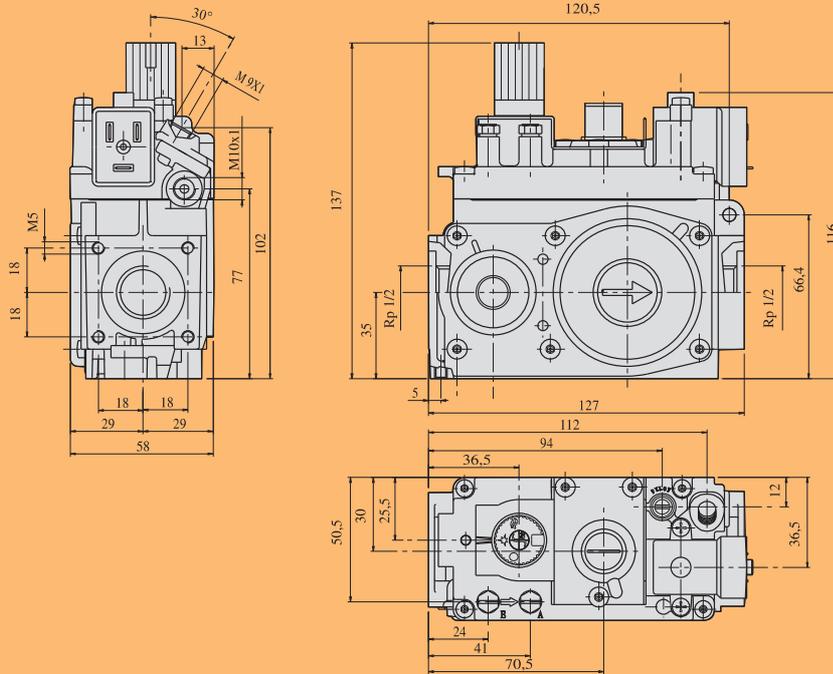
ALIMENTACION ELECTRICA

Tensión (AC)	Consumo (mA)
240 V 50 Hz	25
220 V 50 Hz	20
220 V 60 Hz	25
24 V 50 Hz	210
24 V 60 Hz	220

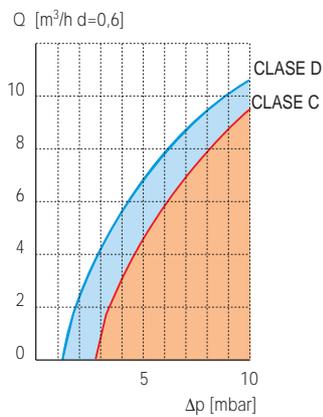
Grado de protección eléctrica IP 54 con conectores tipo 160 con tornillo y junta código 0.960.104.

Datos relativos a la norma EN 126

DIMENSIONES



CAUDAL EN FUNCION DE LA PERDIDA DE CARGA



CLASE D

I	Familia (d = 0.45)	Q = 7.5 m ³ /h	Δp = 5 mbar
II	Familia (d = 0.6)	Q = 6.5 m ³ /h	Δp = 5 mbar
III	Familia (d = 1.7)	Q = 8.1 kg/h	Δp = 5 mbar

CLASE C

I	Familia (d = 0.45)	Q = 5.3 m ³ /h	Δp = 5 mbar
II	Familia (d = 0.6)	Q = 4.6 m ³ /h	Δp = 5 mbar
III	Familia (d = 1.7)	Q = 5.8 kg/h	Δp = 5 mbar

ACCIONAMIENTO

Encendido del quemador piloto

Presionar y girar el mando hasta la posición quemador piloto ✨
 Apretar el mando y encender la llama del quemador piloto con dicho mando presionado hasta el fondo, por unos cuantos segundos (fig. 1).
 Dejar libre dicho mando y comprobar que la llama del mencionado quemador siga encendida. De no ser así, repetir las operaciones de encendido.



fig. 1

Encendido del quemador principal

Presionar y girar el mando hasta la posición de encendido 🔥 (fig. 2).
 Al alimentar la electroválvula automática, se abre el conducto del gas al quemador principal.
 Las válvulas con dispositivo de encendido lento alcanzan el caudal máximo al cabo de ~ 10 segundos.



fig. 2

Posición del quemador piloto

A fin de mantener cerrado el quemador principal, con la llama del quemador piloto encendida, apretar y girar el mando en la posición del quemador piloto ✨.



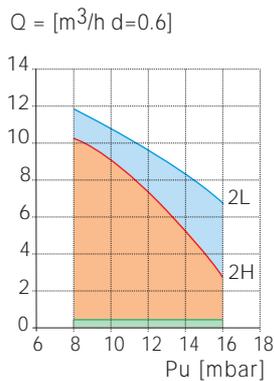
fig. 3

Cómo se apaga

Aprestar y girar el mando en la posición Off ● (fig. 3).

ATENCIÓN: el dispositivo de bloqueo al rearme impide que el aparato se encienda otra vez hasta que el dispositivo de detección de llama no haya interrumpido el fulgo de gas. Al terminar este periodo (tras el cierre del grupo magnético), es posible volver a encender el aparato

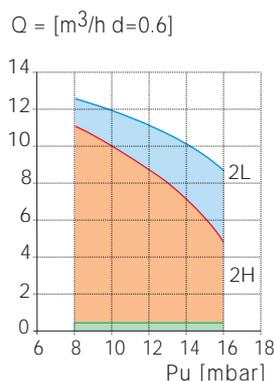
CAUDAL REGULADO SEGUN EN 88



CLASE C

Tipo gas	Rango de la presión de entrada (mbar)		
	Nominal	Máx.	Mín.
2H	20	25	17
2L	25	30	20

Tolerancia en la presión de salida +10%...-15%



CLASE D

Tipo gas	Rango de la presión de entrada (mbar)		
	Nominale	Máx.	Mín.
2H	20	25	17
2L	25	30	20

Tolerancia en la presión de salida +10%...-15%

INSTALACION

Conexión principal del gas

Esta conexión se efectúa con tubos de gas con rosca Rp 1/2 ISO 7. Par de torsión: 25 Nm. Si, como alternativa, se utilizan bridas (disponibles sobre demanda), primero atornillar los tubos en las bridas y a continuación las bridas a la válvula. Se aconseja utilizar el siguiente par de torsión para los tornillos de fijación de las bridas: 3 Nm.

Conexión al quemador piloto

Se pueden utilizar tubos de Ø 4 mm; Ø 6 mm; Ø 1/4. Usar racores y biconos de dimensiones adecuadas. Apretar el racor con un par de 7 Nm.

Conexión con la cámara de combustión

Es posible conectar la parte "aire" del regulador de presión con la cámara de combustión, si ésta está presurizada. Para tal fin usar los relativos racores SIT. Par de torsión: 1 Nm.

Conexiones eléctricas

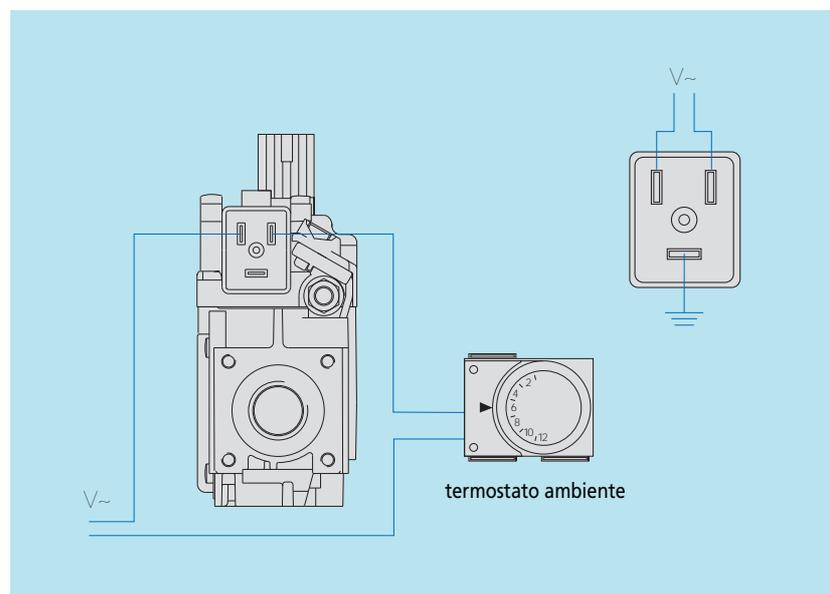
Utilizar los relativos conectores para la conexión de las versiones alimentadas con la tensión de la red principal. Para asegurarse que la válvula esté insertada en el circuito de tierra del aparato, hay que utilizar y fijar siempre el conector de alimentación, que comprende el borne de masa, con su relativo tornillo.

Hay que alimentar las versiones de 24 VAC con un transformador de corte (de tensión de seguridad muy baja, según EN 60742). Para la conexión emplear bornes AMP 6,3x0,8 mm DIN 46244. Realizar las conexiones en el cumplimiento de las normas relativas al aparato.

Los dispositivos eléctricos de interrupción de seguridad (por ejemplo: el termostato de límite y similares) deben interrumpir la alimentación del circuito termoeléctrico del grupo magnético de seguridad.

ATENCIÓN: una vez efectuadas las conexiones, hay que comprobar la estanqueidad del gas y del corte eléctrico.

ESQUEMAS ELECTRICOS



Medición de la presión de entrada y de salida

Esta operación se lleva a cabo extrayendo los tornillo de cierre de las relativas tomas.

Volver a atornillarlos con el siguiente par de torsión aconsejado: 2,5 Nm.

Regulación de la presión de salida

Quitar el capuchón de protección (A), atornillar el tornillo de regulación (B) para aumentar la presión de salida, y desatornillar para disminuirla. Una vez terminado el ajuste: fijar hasta el fondo el capuchón (A).

Exclusión del regulador de presión

Sustituir el capuchón (A), el tornillo de regulación (B), el muelle (C), con el accesorio (D)- código 0.907.037.

Par de torsión: 1 Nm.

Regulación del caudal de gas que pasa al quemador piloto

Atornillar el tornillo correspondiente para disminuir el caudal, desatornillar para aumentarlo.

Exclusión de la regulación del caudal de gas al quemador piloto

Es suficiente atornillar el tornillo de regulación a fondo y luego desatornillar dos vueltas completas.

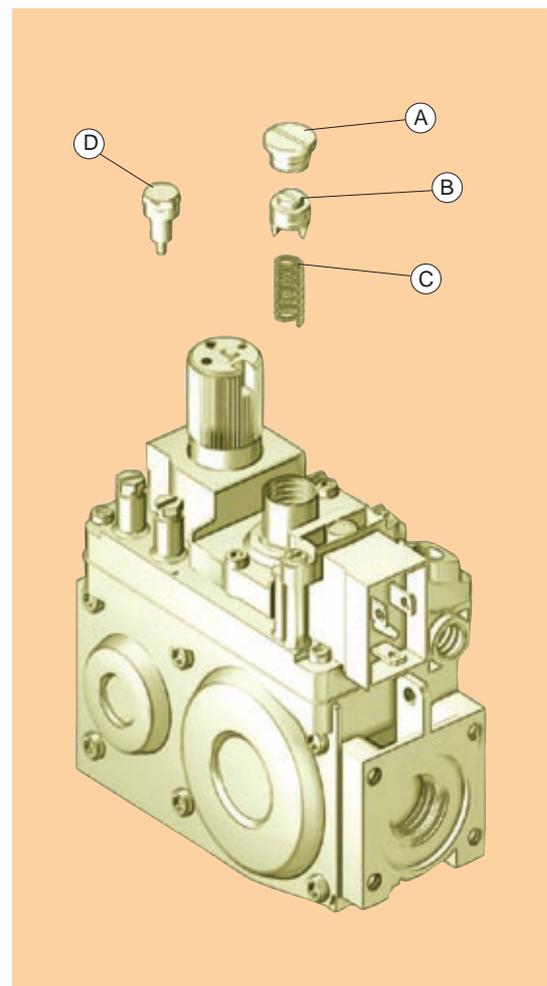
Cambio de la familia o del grupo de gas utilizado

Verificar la aptitud para el funcionamiento con la familia o el grupo de gas que se desea utilizar. Según las instrucciones citadas arriba, regular la presión de salida conforme a los valores que figuran en el manual de instrucciones del aparato. Sobre demanda: excluir el regulador de presión y la regulación del caudal de gas al quemador piloto.

ATENCIÓN:

Controlar la estanqueidad y el buen funcionamiento, y tapar los dispositivos de regulación.

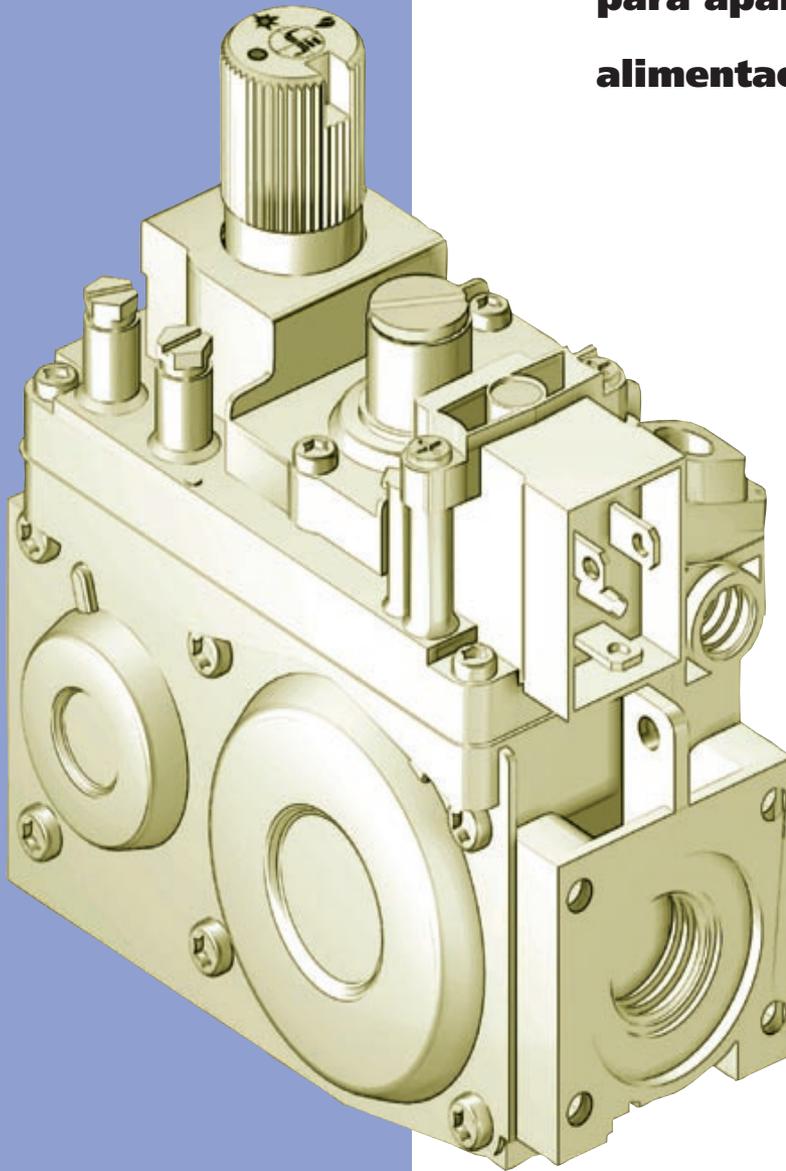
Para la instalación, regulaciones y utilización, respetar las prescripciones que figuran en el manual de funcionamiento e instalación Cód. 9.956.820



820 NOVA



**Control multifuncional
para aparatos de gas con
alimentación eléctrica.**



SIT La Precisa
Viale dell'Industria 31/33 35129 PADOVA - ITALY
Tel. 049/8293111 - Fax 049/8070093 - Telex 430130 SITEC I

